

# Schrumpfformteil gerade, mit Kleber

Halogenfrei, chemisch vernetzt, flexibel

Artikelnummer: FTH14-06  
Artikelgewicht (kg): 0.0038 kg  
VPE: 1



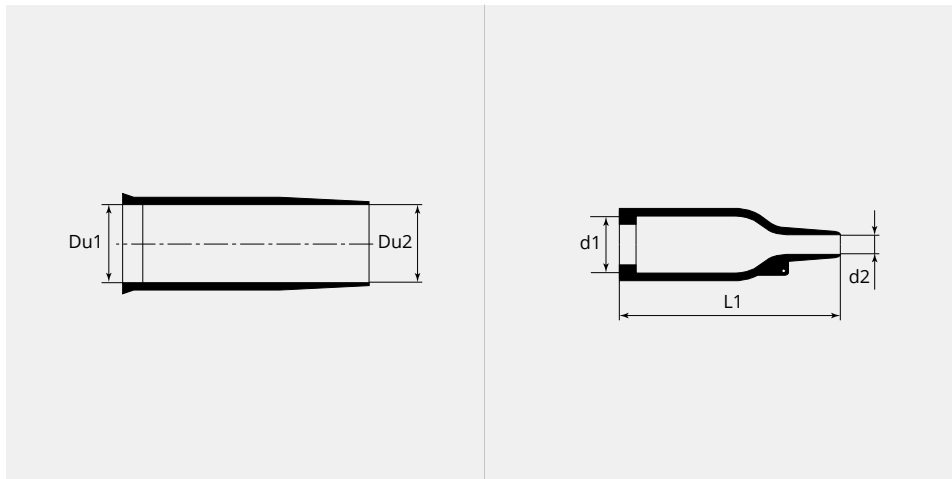
## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

|                      |                                      |
|----------------------|--------------------------------------|
| Grösse:              | 10SL                                 |
| Material:            | Polyolefin, chemisch vernetzt (PO-X) |
| Werkstoff Kleber:    | Polyamid-Heisseschmelzkleber         |
| Schutzschicht Farbe: | Schwarz                              |

## NORMEN

|                            |         |
|----------------------------|---------|
| Brandklasse DIN EN 5510-2: | VG95343 |
|----------------------------|---------|

## ABMESSUNGEN



## ABMESSUNGEN

|                        |      |
|------------------------|------|
| Durchmesser [mm]:      | 30.0 |
| Durchmesser max. [mm]: | 30.0 |
| d1 Ø [mm]:             | 14.0 |
| d2 Ø [mm]:             | 6.0  |
| L1 [mm]:               | 43.0 |