

Schrumpfformteil gerade, mit Kleber

Halogenfrei, chemisch vernetzt, flexibel

Artikelnummer:	FTH23-09
Artikelgewicht (kg):	0.0098 kg
VPE:	1



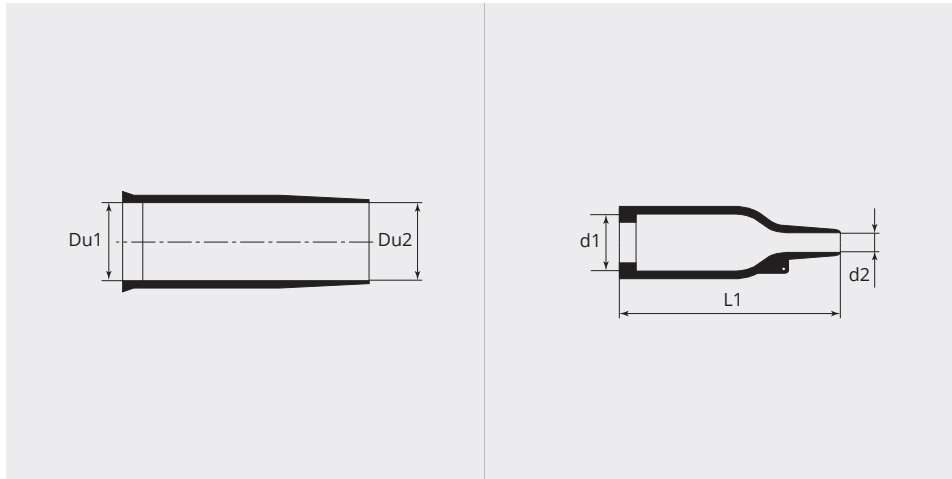
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Grösse:	14 - 22
Material:	Polyolefin, chemisch vernetzt (PO-X)
Werkstoff Kleber:	Polyamid-Heisschmelzkleber
Schutzschicht Farbe:	Schwarz

NORMEN

Brandklasse DIN EN 5510-2:	VG95343
----------------------------	---------

ABMESSUNGEN



ABMESSUNGEN

Durchmesser [mm]:	36.0
Durchmesser max. [mm]:	36.0
d1 Ø [mm]:	22.5
d2 Ø [mm]:	8.5
L1 [mm]:	60.0