

Schrumpfformteil gerade, mit Kleber

Halogenfrei, chemisch vernetzt, flexibel

Artikelnummer:	FTH45-17
Artikelgewicht (kg):	0.0854 kg
VPE:	25



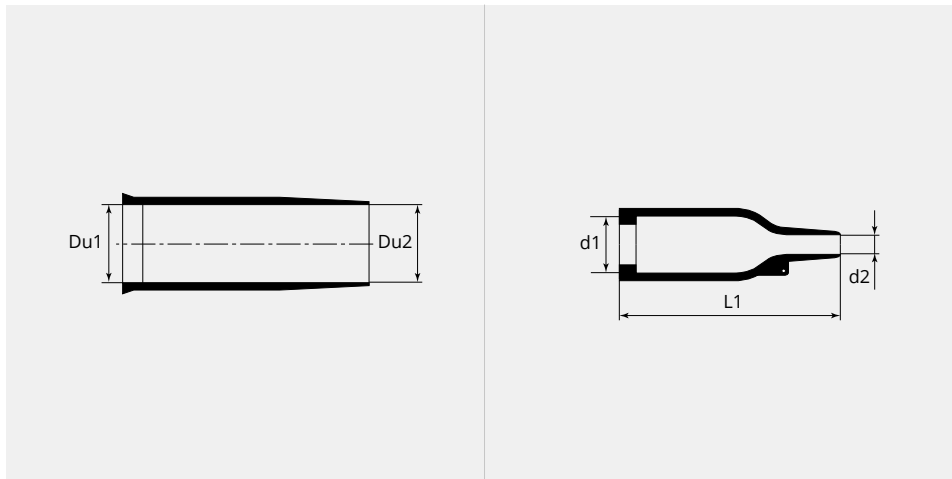
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Grösse:	40
Material:	Polyolefin, chemisch vernetzt (PO-X)
Werkstoff Kleber:	Polyamid-Heisseschmelzkleber
Schutzschicht Farbe:	Schwarz

NORMEN

Brandklasse DIN EN 5510-2:	VG95343
----------------------------	---------

ABMESSUNGEN



ABMESSUNGEN

Durchmesser [mm]:	66.0
Durchmesser max. [mm]:	66.0
d1 Ø [mm]:	45.0
d2 Ø [mm]:	17.0
L1 [mm]:	130.0